

MECHANICZNA OBRÓBKA BETONU



Świadczymy najbardziej elastyczną i kompleksową obsługę mechanicznej obróbki betonu, żelbetu czy asfaltu, a nasze usługi to odpowiedź na indywidualne potrzeby wielu naszych Klientów. Oferujemy szeroką gamę maszyn i urządzeń zarówno do wielu klasycznych, jak i specjalistycznych zastosowań budowlanych z przeszkolonymi operatorami.



Frezowanie

Frezowanie to metoda stosowana w przypadku mocnej ingerencji w strukturę betonu. W efekcie uzyskujemy czyste, **mocne i rowkowane podłoże** charakteryzujące się **dobrą przyczepnością** dla kolejnych warstw. W zależności od stanu podłoża oraz wymaganej docelowej struktury posadzki dobieramy odpowiednie narzędzia frezujące.

Frezowanie znajduje zastosowanie w przypadku:

- zniszczonych, nierównych, zatłuszczonych podłoży,
- czyszczenia, profilowania, wyrównywania powierzchni,
- **usuwania warstw** posadzek betonowych lub żywicznych resztek klejów, powłok malarskich, szpachli, mleczka cementowego, powłok termoplastycznych, itp.,
- **niwelacja** różnic poziomów,
- profilowania gładkich podłoży,
- przygotowania podłoża pod dalszą obróbkę.

Szlifowanie

Szlifowanie przemysłowe posadzek betonowych opiera się na obróbce powierzchni techniką diamentową. Technologia betonu szlifowanego polega na etapowej obróbce mechanicznej nawierzchni technikami diamentowymi. Obróbce poddawać można zarówno nawierzchnie nowe jak i wyeksploatowane.

Zastosowanie:

- usuwanie mleczka cementowego,
- **doczyszczanie posadzek po budowie**,
- niwelacja powierzchni,
- **przygotowanie nawierzchni** pod dalszą obróbkę.

Polerowanie

Pojęcie betonu przez długie lata kojarzyło się z czymś ciężkim lecz fundamentalnym. Tym razem posadzka betonowa wraca w nowoczesnym wydaniu, **modernistycznym wyglądzie**, znajdującym zastosowanie w każdym obiekcie od **domów** czy biur, po galerie i hale **przemysłowe** oraz produkcyjne itp. Takie wykończenie pozwala zredukować koszty i czas na kolejne warstwy zwiększając żywotność i funkcjonalność do maksimum. Konserwacja jest niezwykle prosta i ekonomiczna. Jest to najszybsza, najtańsza i najmniej zakłócająca pracę obiektu technologia renowacji posadzek betonowych.



Wiercenie koronowe

Bez względu na to, czy mowa o wysoce precyzyjnym wierceniu o **średnicy do 800 mm**, czy też o wierceniu ręcznym w **najbardziej niedostępnych miejscach** - w firmie Baurent Sp. z o.o. znajdą Państwo odpowiednie, profesjonalne rozwiązanie dla swojego zadania. Do pracy „na mokro i sucho” w najtwardszych materiałach. Obojętnie jaka zapadnie decyzja, to co zawsze Państwo zyskają, to szybki postęp prac, perfekcyjne ich rezultaty.



Cięcie i kucie

Do wszystkich zadań z zakresu cięcia i kucia:

- cięcie asfaltu,
- cięcia w celu demontażu,
- wycinanie kanałów w posadzkach,
- **otwory technologiczne**,
- cięcia korekcyjne,
- **cięcie dylatacji**,
- cięcie w trudno dostępnych miejscach,
- cięcie małych elementów,
- cięcie w celu demontażu,
- wycinanie otworów drzwiowych, okiennych itp.,
- kucie i wyburzanie.

Wszystkie prace cięcia prowadzone są przy użyciu maszyn **bezszybowych** w celu zachowania jak najwyższej czystości prowadzonych prac.

Ryflowanie

Nacinanie betonowych posadzek zapobiegające poślizgom i kontuzjom krów w oborach i nie tylko!

Sprawdzona metoda nacinania powierzchni betonowych (posadzek) w oborach to doskonały **sposób na śliską posadzkę**. Obniża ryzyko poślizgnięcia się i doznania kontuzji i ułatwia krowom swobodne przemieszczanie się. Hodowcy przynosi widoczne korzyści finansowe związane z mniejszym brakiem tych sztuk ze stada oraz wyższą płodnością.

Nacinanie betonu wykonywane jest **nowoczesną** i wysokowydajną specjalistyczną frezarką wyposażoną w diamentowe tarcze tnące.

Mamy możliwość wykonywania nacięć wzdłużnych oraz poprzecznych. Po nacięciu wzdłużnym i poprzecznym powstaje kratka nacięć.

Śrutowanie

Technologia śrutowania powierzchni poziomych to metoda przygotowania podłoża nazywana również **groszkowaniem** lub **blastrakowaniem**.

Śrutowanie ma zastosowanie w:

- uszorstnienie powierzchni dla poprawy antypoślizgu i poprawy estetyki np. drogi,
- uszorstnieniu powierzchni pod dalszą obróbkę chemiczną,
- usuwaniu oznakowania poziomego,
- usuwaniu mleczka cementowego,
- czyszczenia powierzchni betonu, kamienia,
- usuwania rdzy, cienkich powłok malarskich, żywicznych itp.

Powierzchnie, na których stosujemy obróbkę śrutowaniem:

- stal
- beton
- asfalt
- lastryko
- płyty prefabrykowane
- wszelkiego rodzaju płytki